



LEGA 6005A

Designazione convenzionale: P-Al SiMg
Designazione DIN: EN AW-Al SiMg

ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,50	0	0	0	0,40	0	-	0	0	0	0	resto
MAX	0,90	0,35	0,30	0,50	0,70	0,10	-	0,10	0,10	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T6	<25	<25	270	-	225	-	10	8
	25<D<50	25<S<50	270	-	225	-	8	-
	50<D<100	50<S<100	260	-	215	-	8	-

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T6	<5		270	-	225	-	8	6
	5< e <10		260	-	215	-	8	6

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
APERTO T4	<25		180	-	90	-	15	13
T6	<5		270	-	225	-	8	6
	5< e <10		260	-	215	-	8	6
	10< e <25		250	-	200	-	8	6
CAVO T4	<10		180	-	90	-	15	13
T6	<5		255	-	215	-	8	6
	5< e <15		250	-	200	-	8	6