



## ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,30	0,10	0	0	0,35	0	-	0	0	0	0	resto
MAX	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	-	0,15	0,10	0,05	0,15	-

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

### BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T4	<150	<150	120	-	60	-	16	14
T5	<150	<150	160	-	120	-	8	6
T6	<150	<150	190	-	150	-	8	6
T64	<50	<50	180	-	120	-	12	10
T66	<150	<150	215	-	160	-	8	6

### TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T4	<15		120	-	60	-	16	14
T5	<15		160	-	120	-	8	6
T6	<15		190	-	150	-	8	6
T64	<15		180	-	120	-	12	10
T66	<15		215	-	160	-	8	6

### PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T4	<25		120	-	60	-	16	14
T5	<5		160	-	120	-	8	6
	5 < e < 25		140	-	100	-	8	6
T6	<3		190	-	150	-	8	6
	3 < e < 25		170	-	140	-	8	6
T66	<15		180	-	120	-	12	10
	<3		215	-	160	-	8	6
	3 < e < 25		195	-	150	-	8	6



## CARATTERISTICHE MECCANICHE

### BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T4	<80	<80	130	-	65	-	15	13
T6	<80	<80	215	-	160	-	12	10

### TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T4	<5		130	-	65	-	12	10
	5 < e < 20		130	-	65	-	15	13
T6	<20		215	-	160	-	12	10