



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,40	0	0,15	0	0,80	0,04	-	0	0	0	0	resto
MAX	0,80	0,70	0,40	0,15	1,20	0,35	-	0,25	0,15	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O,H111	<200	<200	-	150	-	110	16	14
T4	<200	<200	180	-	110	-	15	13
T6	<200	<200	260	-	240	-	8	6

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<20		-	150	-	110	16	14
T4	<20		180	-	110	-	15	13
T6	<20		260	-	240	-	8	6
	<20		260	-	240	-	10	8

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T4	<25		180	-	110	-	15	13
T6	<5		260	-	240	-	9	7
	5 < e < 25		260	-	240	-	10	8

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O,H111	<80	<80	-	150	-	110	16	14
T4	<80	<80	205	-	110	-	16	14
T6	<80	<80	290	-	240	-	10	8



LEGA 6061

Designazione convenzionale: P-Al Mg1SiCu
Designazione DIN: EN AW-Al Mg1SiCu

CARATTERISTICHE MECCANICHE

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)	Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
		min	max	min	max		
O,H111	<20	-	150	-	110	16	14
T4	<20	205	-	110	-	16	14
T6	<20	290	-	240	-	10	8