



LEGA 6063A

Designazione convenzionale: P-Al Mg0,7Si
Designazione DIN: EN AW-Al Mg0,7Si

ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,30	0,15	0	0	0,60	0	-	0	0	0	0	resto
MAX	0,60	0,35	0,10	0,15	0,90	0,05	-	0,15	0,10	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O,H111	<200	<200	-	150	-	-	16	14
T4	<150	<150	150	-	90	-	12	10
	150<D<200	150<S<200	140	-	90	-	10	-
T5	<200	<200	200	-	160	-	7	5
T6	<150	<150	230	-	190	-	7	5
	150<D<200	150<S<200	220	-	160	-	7	-

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<25		-	150	-	-	16	14
T4	<10		150	-	90	-	12	10
	10< e <25		140	-	90	-	10	8
T5	<25		200	-	160	-	7	5
T6	<25		230	-	190	-	7	5

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T4	<25		150	-	90	-	12	10
T5	<10		200	-	160	-	7	5
	10< e <25		190	-	150	-	6	4
T6	<10		230	-	190	-	7	5
	10< e <25		220	-	180	-	5	4



LEGA 6063A

Designazione convenzionale: P-Al Mg0,7Si
Designazione DIN: EN AW-Al Mg0,7Si

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T4	<80	<80	-	140	-	-	15	13
T6	<80	<80	150	-	90	-	16	14
T66	<80	<80	230	-	190	-	9	7

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<20		-	140	-	-	15	13
T4	<20		150	-	90	-	16	14
T6	<20		230	-	190	-	9	7