



LEGA 6101A

Designazione convenzionale: P-Al MgSi
Designazione DIN: EN AW-Al MgSi

ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,30	0	0	-	0,40	-	-	-	-	0	0	resto
MAX	0,70	0,40	0,05	-	0,90	-	-	-	-	0,03	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T6	<150	<150	200	-	170	-	10	8

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T6	<25		200	-	170	-	10	8

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T6	<50		200	-	170	-	10	8