



# LEGA 1050A

Designazione convenzionale: P-Al 99,5  
Designazione DIN: Al 99,5

## ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0	0	0	0	0	0	0	0	-	99,5
MAX	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	0,3	-	-

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

### BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
F, H112	tutte	tutte	60	-	20	-	25	23
O, H111	tutte	tutte	60	95	20	-	25	23

### TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
F, H112	tutte		60	-	20	-	25	23
O, H111	tutte		60	95	20	-	25	23

### PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
F, H112	tutte		60	-	20	-	25	23

### BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	D	min	max	min	max		
O, H111	<80	<60	60	95	-	-	25	22
H14	<40	<10	100	135	70	-	6	5
H15	<15	<5	120	160	105	-	4	3
H15	<10	<3	145	-	125	-	3	3

### TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O, H111	<20		60	95	-	-	25	22
H14	<10		100	135	70	-	6	5
H16	<5		120	160	105	-	4	3
H18	<3		145	-	125	-	3	3