



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Sn	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0	0	3,30	0,50	0,40	0	0	0	0	0	0,80	0	0	0	resto
MAX	0,80	0,80	4,60	1,00	1,80	0,10	0,20	0,80	0,20	0,20	1,50	0,20	0,10	0,30	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA								
STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T4,T4510, T4511	<80	<80	370	-	250	-	8	6
	80<D<200	80<S<200	340	-	220	-	8	-
	200<D<250	200<S<250	330	-	210	-	7	-
TUBO ESTRUSO								
STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e**		min	max	min	max		
T4,T4510, T4511	<25		370	-	250	-	8	6
PROFILATO ESTRUSO								
STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e**		min	max	min	max		
T4,T4510, T4511	<30		370	-	250	-	8	6
BARRA TRAFILATA								
STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	D	min	max	min	max		
T3	<80	<60	370	-	240	-	7	5
	30<D<80	30<S<80	340	-	220	-	6	-
T351	<80	<80	370	-	240	-	5	3
TUBO TRAFILATO								
STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e**		min	max	min	max		
T3	<20		370	-	250	-	7	5
T3510, T3511	<20		370	-	240	-	5	3