



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Bi		Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0	0	5,00	-	-	0	0,20	0	0	0	resto
MAX	0,40	0,70	6,00	-	-	0,30	0,60	0,40	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T4	<200	<60	275	-	125	-	14	12
T6	<75	<60	310	-	230	-	8	6
	75<D<200	-	295	-	195	-	6	-

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e**		min	max	min	max		
T6	<25		310	-	230	-	6	4

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	D	min	max	min	max		
T3	<40	<40	320	-	270	-	10	8
	40<D<50	40<S<50	300	-	250	-	10	-
	50<D<80	50<S<80	280	-	210	-	10	-
T8	<80	<80	370	-	270	-	8	6

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e**		min	max	min	max		
T3	<5		310	-	260	-	10	8
	5<e<20		290	-	240	-	8	6
T8	<20		370	-	275	-	8	6