



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0	0	0,05	1,00	-	0	0	0	resto
MAX	0,60	0,70	0,20	1,50	-	0,10	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
F, H112	tutte	tutte	95	-	35	-	25	20
O, H111	tutte	tutte	95	135	35	-	25	20

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
F, H112	tutte		95	-	35	-	25	20
O, H111	tutte		95	135	35	-	25	20

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
F, H112	tutte		95	-	35	-	25	20

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	D	min	max	min	max		
O, H111	<80	<60	95	130	35	-	25	22
H14	<40	<10	130	165	110	-	6	4
H16	<15	<5	160	195	130	-	4	3
H18	<10	<3	180	-	145	-	3	2

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O, H111	<20		95	130	35	-	25	22
H14	<10		130	165	110	-	6	4
H16	<5		160	195	130	-	4	3
H18	<3		180	-	145	-	3	2