



## ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0	0	0	0	2,60	0	-	0	0	0	0	resto
MAX	0,40	0,40	0,10	0,50	3,60	0,30	-	0,20	0,15	0,05	0,15	-

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

### BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
F, H112	<150	<150	180	-	80	-	14	12
	150<D<250	150<S<250	180	-	70	-	13	-
O, H111	<150	<150	180	250	80	-	17	15

### TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)	Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e	min	max	min	max		
F, H112	<25	180	-	80	-	14	12
O, H111	<25	180	250	80	-	17	15

### PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)	Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e	min	max	min	max		
F, H112	<25	180	-	80	-	14	12

### BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	D	min	max	min	max		
O, H111	<80	<60	180	250	80	-	16	14
H14, H24, H34	<25	<5	240	290	180	-	4	3
H18, H28, H38	<10	<3	280	-	240	-	3	2

### TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)	Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e	min	max	min	max		
O, H111	<20	180	250	80	-	16	14
H14, H24, H34	<10	240	290	180	-	4	3
H18, H28, H38	<3	280	-	240	-	3	2