



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,20	0	0	0	0,45	0	-	0	0	0	0	resto
MAX	0,60	0,35	0,10	0,10	0,90	0,10	-	0,10	0,10	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O,H111	<200	<200	-	130	-	-	18	16
T4	<150	<150	130	-	65	-	14	12
	150<D<200	150<S<200	120	-	65	-	12	-
T5	<200	<200	175	-	130	-	8	6
T6	<150	<150	215	-	170	-	1	8
	150<D<200	150<S<200	195	-	160	-	10	-
T66	<200	<200	245	-	200	-	10	8

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<25		-	130	-	-	18	16
T4	<10		130	-	65	-	14	12
	10< e <25		120	-	65	-	12	10
T5	<25		175	-	130	-	8	6
T6	<25		215	-	170	-	10	8
T66	<25		245	-	200	-	10	8

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T4	<25		65	-	65	-	14	12
T5	<3		130	-	130	-	8	6
	3< e <25		110	-	110	-	7	5
T6	<10		170	-	170	-	8	6
	10< e <25		160	-	160	-	8	6
T64	<15		120	-	120	-	12	10
T66	<10		200	-	200	-	8	6
	10< e <25		180	-	180	-	8	6



CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T4	<80	<80	150	-	75	-	15	13
T6	<80	<80	220	-	190	-	10	8
T66	<80	<80	230	-	195	-	10	8

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<20		-	155	-	-	20	15
T4	<5		150	-	75	-	12	10
	5< e <20		150	-	75	-	15	13
T6	<20		220	-	190	-	10	8
T66	<20		230	-	195	-	10	8
T832	<5		275	-	240	-	5	3