



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0,70	0	0	0,40	0,60	0	-	0	0	0	0	resto
MAX	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	-	0,20	0,10	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O,H111	<200	<200	-	160	-	110	14	12
T4	<200	<200	205	-	110	-	14	12
	<20	<20	295	-	250	-	8	6
T6	20<D<150	20<S<150	310	-	260	-	8	-
	150<D<200	150<S<200	280	-	240	-	6	-
	200<D<250	200<S<250	270	-	200	-	6	-

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<25		-	160	-	110	14	12
T4	<25		205	-	110	-	14	12
T6	<5		290	-	250	-	8	6
	5< e <25		310	-	260	-	10	8

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	tutte		-	160	-	110	14	12
T4	<25		205	-	110	-	14	12
Aperto T5	<5		270	-	230	-	8	6
T6	<5		290	-	250	-	8	6
	5< e <25		310	-	260	-	10	8
Cavo T5	<5		270	-	230	-	8	6
T6	<5		290	-	250	-	8	6
	5< e<15		310	-	260	-	10	8



CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O, H111	<80	<80	-	160	-	110	15	13
T4	<80	<80	205	-	110	-	14	12
T6	<80	<80	310	-	255	-	10	9

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O,H111	<20		-	160	-	110	15	13
T4	<20		205	-	110	-	14	12
T6	<5		310	-	255	-	8	7
	5< e <20		310	-	240	-	10	9