



ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
MIN	0	0	0	0,05	1,00	0,10	4,00	0,08	0	0	resto
MAX	0,35	0,40	0,20	0,50	1,40	0,35	5,00	0,20	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

BARRA ESTRUSA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
T6	<50	<50	350	-	290	-	10	8
	50<D<200	50<S<200	340	-	275	-	10	-

TUBO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T6	<15		350	-	290	-	10	8

PROFILATO ESTRUSO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
T6	<40		350	-	290	-	10	8

BARRA TRAFILATA

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	D	min	max	min	max		
O, H111	<80	<50	350	-	280	-	10	8

TUBO TRAFILATO

STATO METALLURGICO	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
O, H111	<20		350	-	280	-	10	8